

TUERCA HYTORC SIN DESGASTE

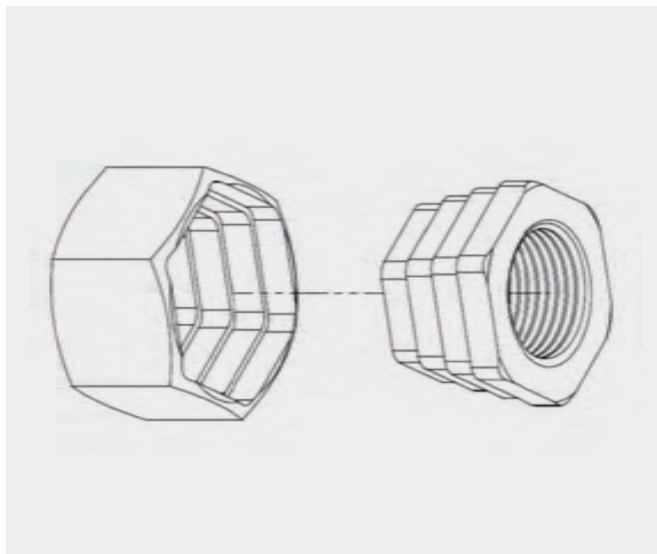
La tuerca HYTORC sin desgaste elimina las fallas de la rosca y el agarre, permitiendo que los pernos puedan ser retirados y reutilizados de manera segura sin destruir la superficie de la junta. Las roscas de los pernos desgastadas son un subproducto costoso de la alta fricción y las altas temperaturas que hacen que los pernos no sean reutilizables y que el desmontaje de las juntas sea una tarea muy laboriosa.

La tuerca HYTORC sin desgaste ofrece un rendimiento antidesgaste con una geometría de tuerca hexagonal estándar en todos los tamaños hexagonales comunes, y también se puede personalizar para aplicaciones no estándar. Su geometría de diseño pendiente de patente y su exclusivo acondicionamiento del material pueden eliminar el desgaste incluso en roscas finas de alta aleación que trabajan a cargas y temperaturas elevadas sin lubricantes ni antifundentes.

EJEMPLOS DE DESGASTE



GEOMETRÍA DE DOS PIEZAS

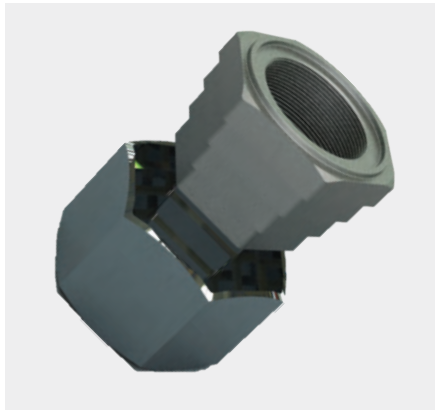


PROPIEDADES ANTIDESGASTE



El diseño de rosca recubierta de la tuerca HYTORC sin desgaste elimina la corrosión del material microscópico que ocurre cuando los pernos están expuestos a altas temperaturas y a una mayor fricción durante períodos de tiempo prolongados. Esta tecnología contrarresta el efecto desgastante de la deformación plástica y la transferencia de material microscópico de las superficies de la rosca.

MATERIALES Y DISEÑO



El diseño de dos partes consiste en manguitos internos y externos que se enganchan con roscas cónicas que integran avanzadas propiedades antidesgaste. Compatibles con roscas de pernos estándar, las tuercas HYTORC sin desgaste cuentan con una variedad de recubrimientos y materiales de terminación, para adaptarse a aplicaciones específicas.

SUPERFICIE DE CARGA

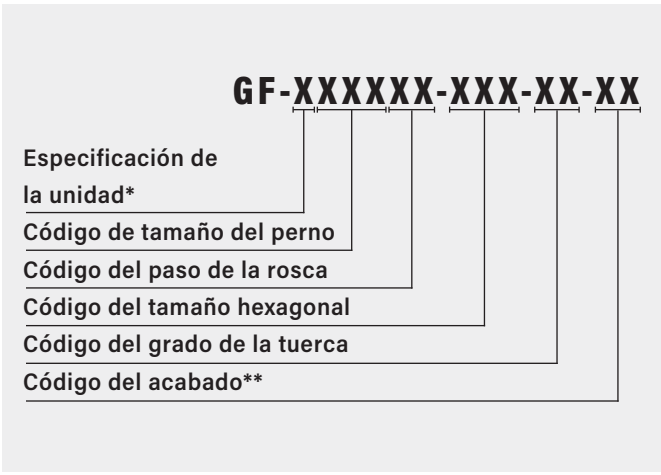
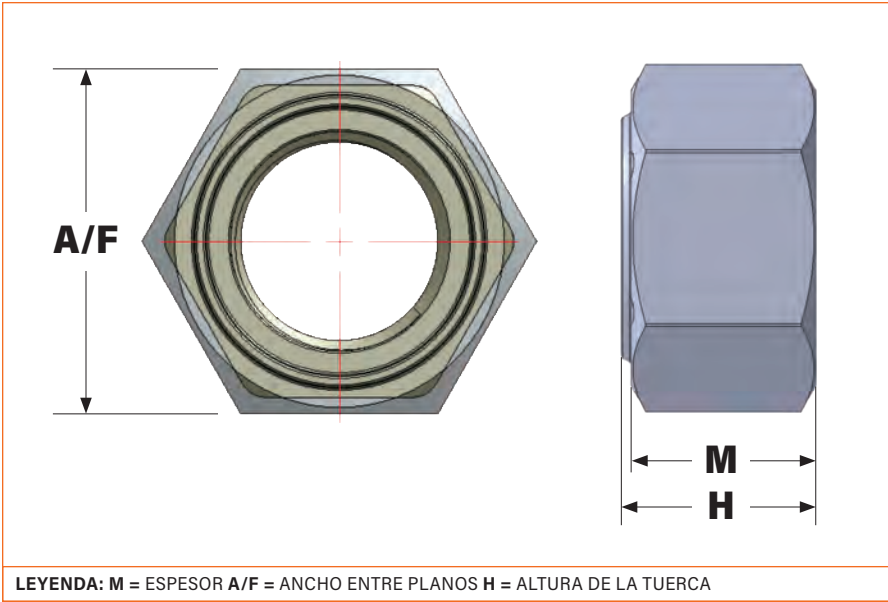


1



2

La tuerca HYTORC sin desgaste se instala con la superficie de carga (1) orientada hacia la brida. El anillo indicador del lado superior (2) ayuda a asegurar que la tuerca esté instalada correctamente.



*Especificación de la unidad:
 I = IMPERIAL
 M = MÉTRICO

**El código de acabado se utiliza cuando se especifican recubrimientos alternativos.



TUERCA HYTORC SIN DESGASTE

SERVICIO Y SOPORTE

EL ESTÁNDAR DE HYTORC



Con más de 50 años de experiencia completamente enfocados al desarrollo de sistemas de empernado industrial de la más alta calidad, HYTORC sigue comprometido con un mayor rendimiento y ofrece tecnología, calidad y atención al cliente superiores.

HY-CARE



Los planes de servicio HY-CARE* le brindan tranquilidad y ofrecen un plan no deducible para evitarle costos inesperados de reparación de equipos de empernado y tiempo de inactividad una vez vencida la garantía estándar de su equipo. En promedio, una herramienta con HY-CARE tiene hasta cinco veces más de vida útil. No se conforme con menos.

*Puede no estar disponible en todas las ubicaciones. Póngase en contacto con su representante local de HYTORC para obtener más información.

VISÍTENOS EN LÍNEA

- hytorc.com/standard
- hytorc.com/customer-service-policy
- hytorc.com/about-us

S/D - DIMENSIONES DE LA TUERCA (IMPERIAL)

DIÁMETRO DEL PERNO PRISIONERO	CÓDIGO DE TAMAÑO DEL PERNO	A/F NOMINAL	CÓDIGO DE TAMAÑO DE HEX	M	H
				Max (pulg.)	
7/8	014	1-7/16	107	0,859	0,906
1	100	1-5/8	110	0,984	1,031
1-1/8	102	1-13/16	113	1,109	1,156
1-1/4	104	2	200	1,219	1,282
1-3/8	106	2-3/16	203	1,344	1,407
1-1/2	108	2-3/8	206	1,469	1,532
1-5/8	110	2-9/16	209	1,594	1,672
1-3/4	112	2-3/4	212	1,719	1,797
1-7/8	114	2-15/16	215	1,844	1,922
2	200	3-1/8	302	1,969	2,062
2-1/4	204	3-1/2	306	2,203	2,296
2-1/2	208	3-7/8	312	2,453	2,546

LEYENDA: M = ESPESOR A/F = ANCHO ENTRE PLANOS H = ALTURA DE LA TUERCA

CÓDIGO DEL PASO DE LA ROSCA

IMPERIAL (PULG.)		MÉTRICO (MM)	
ROSCAS POR PULGADA	CÓDIGO DE GRADO	MM POR ROSCA	CÓDIGO DE PASO
4	04	1	01
4-1/2	45	3	03
8	08	3,5	35
12	12	6	06

EJEMPLO IMPERIAL

G F - I 1 0 6 0 8 - 2 0 3 - 0 1

TUERCA SIN DESGASTE IMPERIAL 1-3/8 DIÁMETRO DE LA TUERCA CON 8 TPI, 2-3/16 TAMAÑO DEL HEX, ACERO DE GRADO 2H, RECUBRIMIENTO DE ÓXIDO NEGRO

S/D - DIMENSIONES DE LA TUERCA (MÉTRICO)

DIÁMETRO DEL PERNO PRISIONERO	CÓDIGO DE TAMAÑO DEL PERNO	A/F NOMINAL	CÓDIGO DE TAMAÑO DE HEX	M	H
				Máx (mm)	
M20	020	30	030	18,00	18,80
M22	022	32	032	19,40	20,20
M24	024	36	036	21,50	22,30
M27	027	41	041	23,80	24,60
M30	030	46	046	25,60	26,40
M33	033	50	050	28,70	29,50
M36	036	55	055	31,00	31,80
M39	039	60	060	33,40	34,40
M42	042	65	065	34,00	35,00
M45	045	70	070	36,00	37,00
M48	048	75	075	38,00	39,00
M52	052	80	080	42,00	43,00
M56	056	85	085	45,00	46,00
M60	060	90	090	48,00	49,00
M64	064	95	095	51,00	52,00

NUT GRADE CODE

IMPERIAL*		MÉTRICO**	
TUERCA GRADO	CÓDIGO DE GRADO	TUERCA GRADO	CÓDIGO DE GRADO
2H	01	8,8	04
7	02	10,9	05
8	03	12,9	06

* Medida imperial según ASTM A194; ** Medida métrica según ISO 898-1

EJEMPLO MÉTRICO

G F - M 0 3 6 0 4 - 0 5 5 - 0 5

TUERCA SIN DESGASTE MÉTRICA M36X4 DE DIÁMETRO DE LA TUERCA CON 4 PASOS DE ROSCA, TAMAÑO DEL HEX 55, ACERO DE GRADO 10.9, RECUBRIMIENTO DE ÓXIDO NEGRO

Los sistemas de empernado industrial más confiables del mundo

HYTORC es propietario de todo el contenido, los derechos de autor, las marcas registradas y patentes en este documento. © 2020 HYTORC. Cualquier distribución o uso no autorizado del material de este documento está estrictamente prohibido.



Oficina central:
333 Route 17 N., Mahwah, NJ 07430
+1-201-512-9500

Correo electrónico:
info@hytorc.com

Teléfono:
1-800-FOR-HYTORC

Online:
hytorc.com