



CLICKER WRENCH

ハイトルク製ハンドトルクレンチはシンプル且つ便利なナット締結ツールで様々なボルディング作業にご利用いただけます。この微調整可能なトルクレンチは種々の駆動サイズまたはトルク容量でご利用いただけます。ハンドルには軽く滑り止め処理が施され、耐久性に優れ、グリップは滑りにくくなっています。ハンドトルクレンチにはスプリング式プルダウンロックリングとレーザーでエッチング処理を施した目盛りがついており、素早く、簡単にトルク設定を行う事ができます。ハンドトルクレンチにはソケットの取り外しを素早く行えるようにクイックリリースボタンも付いています。

クイックリリースボタン



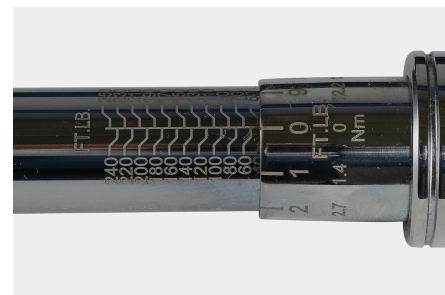
駆動部の近くに付いているクイックリリースボタンによりソケットの取り外しが簡単で且つ、ソケットをしっかり保持します

ラチェットリバーシングレバー



ラチェットリバーシングレバーで素早く便利にラチェットの方向を変える事ができます。レバーには3つのポジションがあります。(時計回り、反時計回り、ロック)

ロックリング



スプリング式ロックリング機能により簡単に確かなトルク値の設定が可能です。レーザーでエッチング処理を施したトルク目盛りから成り、簡単に判読できるようになっています。



クイックリリースボタン

フルスケールの20%~30%ではCW±4%、CCW±6%

HYTORC Clicker Wrenchは、ASME B107.300-2010に準拠した精度仕様を満たすように較正され、ISO 17025:2017に準拠しています。

型式	駆動軸	A	B	C	D	重量	トルク範囲	増分
METRIC	in.	mm				kg		
MW-006-250-MRMH	3/8	286	27	24	27	0.4	4.0-27.7 Nm	.12
MW-006-1000-MRMH	3/8	406	36	30	36	1.1	19.8-110.2 Nm	.6
MW-006-100-MFRMH	3/8	406	36	30	36	1.2	16.9-132.2 Nm	.7
MW-008-150-MFRMH	1/2	483	43	36	36	1.4	34-197 Nm	1.4
MW-008-250-MFRMH	1/2	620	43	36	36	1.4	47-332 Nm	1.4
MW-010-400-MFRMH	3/4	870	64	53	36	4.7	85-525 Nm	3.4
MW-010-600-MFRMH	3/4	1067	64	51	29	5.4	169-779 Nm	6.8
MW-020-1000-MFRMH	1	1778	76	76	38	11.4	305-1322 Nm	6.8

メトリックスケールモデル - メトリックのみのトルクスケール

型式	駆動軸	A	B	C	D	重量	トルク範囲	増分
METRIC	in.	mm				kg		
MW-006-60NM-RMHSS	3/8	413	47	38	35	1.1	10-60 Nm	0.5
MW-006-100NM-RMHSS	3/8	413	47	38	35	1.1	20-100 Nm	0.5
MW-008-200NM-RMHSS	1/2	503	47	38	35	1.5	40-200 Nm	2
MW-008-340NM-RMHSS	1/2	625	47	39	35	1.5	60-340 Nm	2
MW-010-800NM-RMHSS	3/4	1051	61	58	35	5.4	150-800 Nm	5

世界で最も信頼されている産業用ボルト締めシステム

地域によってはご提供できない場合もございます。詳しくはお近くのハイトーク営業担当までお問合せ下さい。



02082022-PR-CS-CLICKERWRENCH

ユネックス合同会社:
東京都大田区平和島6-1-1
物流ビルB棟4階BE4-S(B)

TEL/FAX:
0120-871-109/0120-889-109

Eメール:
sales@hytorc.co.jp

オンライン:
sales@hytorc.co.jp